

关键制造指标即时可见

QualityWorX Dashboard 提供行业内最全面、易用的生产和质量管理报告平台。首先，配置您自己的个人仪表盘，其中具有针对主要制造指标的简明、概略摘要。探索详细的报告以进行更为深入的分析，并检查各个制造历史以确定问题根源。实现制造绩效自顶向下可视化、主动提升质量和产量，并且简化工程任务，从而产生即时 ROI。这是一款一体化报告工具，适用于所有人群，从副总裁到工程师，从运营商到工厂经理。作为基于网络的应用程序，可以从网络上的任何计算机访问这些报告的全部功能。

特性和优势

快速轻松地获取对生产流程的洞察

- 几秒内便可生成重要的报告，无需等上数小时
- 对组织内所有人员可见
- 点击三次，即可从高级层的摘要钻取到各个零件的完整历史

创建自己的个人仪表盘，即时跟踪对您最为重要的 KPI

- 配置一次，刷新网页时即可获取最新数据
- 概略报告提供关键指标及时反馈，并以红色、黄色和绿色区域标示何时可达成目标

- 追踪首次合格率、生产能力、废品以及更多指标
- 识别最常见的不合格模式、效率低下的工作站

使用全面的生产报告库快速钻取细节

- 主动而非被动地对您的生产线进行管理
- 准确监控生产线绩效，推动流程的持续改善
- 快速识别制造过程中出现瓶颈的起因，从而使产量最大化

创建自己的图表和分析以跟踪自定义指标

- 创建数学公式来计算自己的自定义生产指标
- 使用柱状图、饼图、直方图、3D 折线图用来绘制结果

保存报告配置和设置自己的个性首选项以节省时间

- 保存定义文件或导出到 PDF、Excel，以与同事分享报告
- 使用报告管理器管理报告库，直接列出、编辑、删除或启动报告

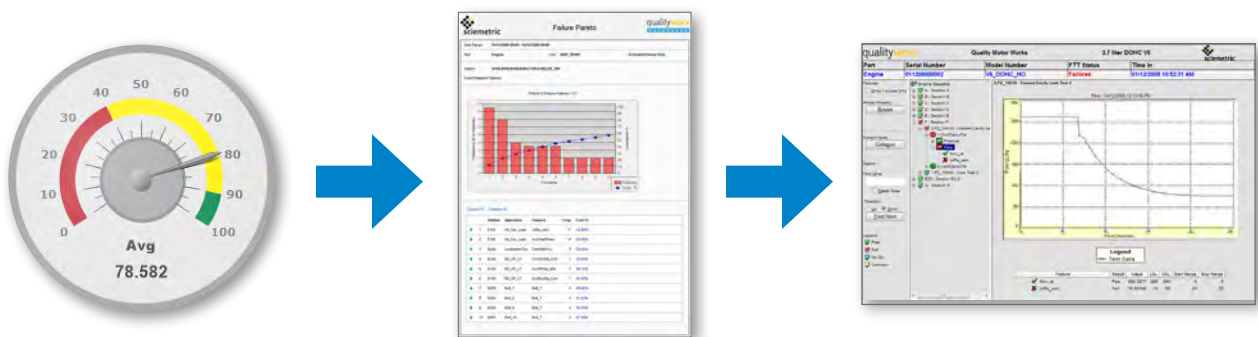
访问不限人员，不分地点

- 基于网络的应用程序允许从任何一台联网电脑上完整访问质量数据
- 无需安装本地软件，有网页浏览器即可；只需在网页服务器上安装应用程序，进行配置，整装待发！
- 简洁而直观的界面使得机构内各个级别的人员都能访问，从技术人员到管理人员

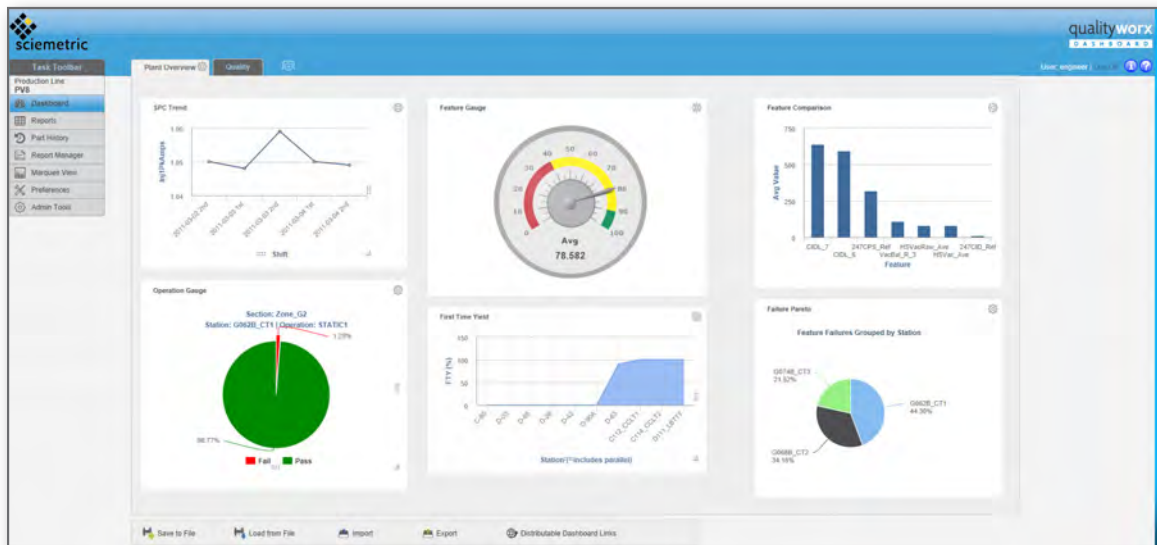


概览

QualityWorX Dashboard 提供统一的报告环境，可支持三种不同层级的报告。在最高层级中，Dashboard 选项卡可针对主要制造指标提供高层级、概略的摘要。每次刷新网页时，这些迷你报告都会自动更新。下一层级为报告，其为给定 KPI 提供总体数据。可点击元素启动相关报告，将其细化以专注于特定数据组集。钻取显示包含下一级详细信息的子表，并扩展至各个序列号的列表。序列号作为最终级别（Part History（零件历史）报告）的活动链接。该报告使用户能够检查存储在数据库中的特定零件的制造历史的每个元素，包括所有波形。



Dashboard 网页布局如下图所示。三个报告级别之间的导航操作，可通过选择主控制屏上方的相应选项卡执行。生产力工具可从工具栏访问，该工具栏位于主控制屏左侧。



报告选项

Dashboard 提供三类报告：i) **Dashboards(仪表板)**、ii) **Reports(报告)** 和 iii) **Part History (零件历史)**。

DASHBOARD




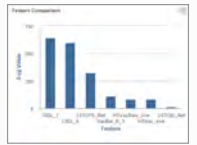
Dashboard 选项卡提供用户可配置的仪表板，可供创建针对主要绩效指标的简明、概略摘要。配置选项包括：

- 添加或删除子选项卡，配置多达 8 列报告。只需拖放操作，即可在选项卡上对报告进行重新定位
- Dashboard 配置在每次更改时可自动保存。将配置文件导出至您的本地电脑并与其他用户共享
- 配置表格大小并选择字体尺寸，以匹配显示布局
- 所有报告可配置以专注于特定时间/日期范围（本班次、今天、本周、最近 30 天）、型号、部门、工作站、零件参数、结果（合格、不合格、无结果等）和/或操作计数。

除此之外，Dashboard 还具有如下强大的特性：

- 点入 dashboard 即可获得更为详细的报告；只要几次单击，从高层摘要到低层细节，均可掌握。例如：
 - 点击 *FTY 趋势* 的柱状图，针对关联特定 *FTY 柱状图* 的数据组集，生成不合格帕累托图报告，然后钻取一个序列号，并打开它的零件历史报告，以查看波形。
 - 点击零件计数计量器或趋势图表，打开零件计数报告，该报告的特征是允许动态、可调节式地进行填充。
- “Marquee view (大屏幕视图)” - 该选项允许管理员通过可配置定时器，配置自动更新的实时仪表板。大屏幕视图可用作车间或办公室内的公共显示板，顶部横幅变窄，移除了工具栏以尽量扩大可用的显示区域。仅限管理员访问。

提供以下图表类型：

图表类型	图表特性	图表选项	尺寸调整选项
针式计量器	<ul style="list-style-type: none"> • 数值主要在计量器底部显示 • 便于快速识别的红色、黄色、绿色区域 	<ul style="list-style-type: none"> • 针式计量器的上/下限 • 最小值（红色范围的上限） • 目标值（黄色范围的上限） 	<ul style="list-style-type: none"> • 直径小、中、大 • 字体尺寸：小、中、大 
饼图	<ul style="list-style-type: none"> • 文本标签表示细分数据 		<ul style="list-style-type: none"> • 直径小、中、大 • 字体尺寸：8、10、12、14、16、18、20 磅 
折线图	<ul style="list-style-type: none"> • 阴影（选择报告）提供上行或下行趋势的视觉重点 	<ul style="list-style-type: none"> • 目标值 - 显示为绿色实线 	<ul style="list-style-type: none"> • 尺寸小、中、大 • 纵横比：1、1.5 与 2 • 字体尺寸：8、10、12、14、16、18、20 磅 
柱状图	<ul style="list-style-type: none"> • 目标以下值高亮显示为红色 - 以上值为绿色 • 限制显示条状的数量，以防报告的排布过度拥挤 • 将柱形按升序或降序进行排列 	<ul style="list-style-type: none"> • 目标值 - 显示为绿色实线 	<ul style="list-style-type: none"> • 尺寸小、中、大 • 纵横比：1、1.5 与 2 • 字体尺寸：8、10、12、14、16、18、20 磅 

当前的仪表板报告库包含如下报告定义：

报告	描述	图表类型	图表特性和选项
Failure Pareto (不合格帕累托图)	按工作站或操作显示主要不合格。	<ul style="list-style-type: none"> 柱状图 饼图 	<ul style="list-style-type: none"> 点击进入不合格帕累托图报告
Defect Pareto (缺陷帕累托图)	按工作站或操作显示最大的缺陷，按缺陷、部件和位置的组合进行分组	<ul style="list-style-type: none"> 柱状图 饼图 	<ul style="list-style-type: none"> 点击进入缺陷帕累托图报告
Feature Trend (特性趋势)	钻取任意工作站、操作或者波形的具体特性，并绘制随时间或序列号变化的图形。	<ul style="list-style-type: none"> 折线图 	<ul style="list-style-type: none"> 在图形上标绘规格上限和下限 在图表下的表格中显示特性统计数据
First Time Yield Gauge (首次合格率计量器)	显示跨所选部门和工作站的 FTY	<ul style="list-style-type: none"> 针式计量器 	<ul style="list-style-type: none"> 点击进入不合格帕累托图报告
First Time Yield Trend (首次合格率趋势)	趋势 FTY 随时间的变化，或按型号、部门、工作站或零件参数对 FTY 进行对比。	<ul style="list-style-type: none"> 折线图 (阴影) 柱状图 	<ul style="list-style-type: none"> 按班次、小时、天、周填充时间 点击任意点/条进入不合格帕累托图报告
Part Count Trend (零件计数趋势)	趋势零件计数随时间的变化，或按型号、部门、工作站或零件参数对其进行对比。使用操作计数筛选器（第一、最后、>、<、=）和结果筛选器（合格、不合格、无结果等），对总产量或每小时废品率等参数进行趋势分析。	<ul style="list-style-type: none"> 折线图 柱状图 	<ul style="list-style-type: none"> 按班次、小时、天、周填充时间 点击任意点/条进入零件计数报告
Part Count Gauge (零件计数计量器)	显示指定时间段内通过任何工作站或工作站组的零件数。使用操作计数筛选器（第一、最后、>、<、=）和结果筛选器（合格、不合格、无结果等），对总产量或每小时废品率等参数进行追踪。	<ul style="list-style-type: none"> 折线图 (阴影) 柱状图 	<ul style="list-style-type: none"> 点击任意点/条进入零件计数报告
Operation Gauge (操作计量器)	立即查看对于任何重要操作的合格、不合格、无结果、无操作等细分结果	<ul style="list-style-type: none"> 饼图 	
Operation Trend (操作趋势)	标绘随时间变化的操作结果，以揭示在合格/不合格结果中是否存在任何不寻常的趋势	<ul style="list-style-type: none"> 折线图 	
SPC Trend Chart (SPC 趋势图表)	钻取特性和趋势平均、最小、最大、求和，或标准差随时间的变化，按时间-日期或按记录数量（如每 10 个数据点）的分组，或标绘随型号或零件的变化	<ul style="list-style-type: none"> 折线图 柱状图 	<ul style="list-style-type: none"> 按平均、最小、最大、求和或标准差进行合计 按班次、小时、天、周填充时间 若同一个特性标签在多个工作站内出现，则比较部门、工作站
Feature Comparison (特性比较)	跨部门、工作站、操作和波形，比较多个特性间的平均、最小、最大、求和或标准差	<ul style="list-style-type: none"> 柱状图 	<ul style="list-style-type: none"> 限制填充点的数量并按升序或降序排列
Feature Gauge (特性计量器)	追踪计量器中的特性值，可选择平均、最小、最大或标准差。	<ul style="list-style-type: none"> 针式计量器 	<ul style="list-style-type: none"> 按平均、最小、最大、求和或标准差进行合计

报告

报告对主要绩效指标进行深入分析，如首次合格率、不合格模式、缺陷和维修等。报告之间的钻取和嵌入式链接逐渐显示出越来越多的细节，让您能够快速隔离不合格源或不合格产量。

每个报告都基于灵活的查询定义，允许您从数据库中隔离特定的数据集。选择报告后，报告特定设置允许您配置报告，以满足您的需求。单击 Launch（启动）按钮将在新窗口或选项卡中打开报告，将原始窗口中的设置保持原样以便编辑，或者准备在同一数据集上启动其他报告。查询和报告设置都可以存储到文件中，以便快速重新生成任何报告。

First Time Yield (首次合格率)

计算按工作站的 First Time Yield (首次合格率, FTY), 或跨多个工作站的 Rolled Throughput Yiel (流通产出率, RTY)。

- 首次合格率是特定合格零件的数量 (在具体的工作站), 除以该工作站相同生产零件的总量所得到的比率。
- 流通产出率是各个工作站 FTY 值的乘积。
- FTY 随工作站变化、RTY 随时间变化之间的图表切换; 在此, RTY 是按照用户所选以每天、每周或每月为周期计算而得。或者比较部门之间或零件参数值之间的产量。
- 通过单击列标题对主表进行排序, 以快速高亮显示哪些工作站或操作在各个填充点上的不合格零件最多。
- 单击图表中任意栏以钻取与该特定记录子集相关联的不合格帕累托图报告。



FTY Pareto (FTY 帕累托图)

生成一份融合首次合格率 (FTY) 和不合格/缺陷帕累托图表报告, 以便您直接查看整体 FTY 如何随时间变化, 时间范围具体分为: 最近 30 天 (按周填充)、每隔 20 天 (仅一次填充) 和最近 10 天 (按天填充)。该报告同样包含不合格/缺陷帕累托图表, 上面列出 10 个最常见的不合格操作, 在每个时间填充内对特定零件进行合计。关于每个操作不合格, 可以列出最多三个最常见的缺陷, 并选择包含 Defect Code (缺陷代码)、Component (部件) 和/或 Location (位置) 等详细信息。



Summary Report (摘要报告)

生成一个操作产量表, 然后通过点击一个操作标签, 钻取特性统计数据详细摘要表。可从列有 13 个统计参数的列表以及嵌入式图标中进行选择, 快速、直观地显示特性趋势。按结果筛选 (例如: 合格、不合格、无操作、无结果等等) 或者操作计数 (第一、最后或者一个特定值)。



Trend Browser (趋势浏览器)

钻取各个操作或特性, 并显示趋势图表随序列号或日时戳的变化。在详细序列号列表和统计摘要之间切换。通过点击任何表格标题对详细表格进行排序。单击序列号以显示其零件历史报告并查看相关波形。



Failure Pareto (不合格帕累托托图)

快速生成 10 大主要不合格模式的帕累托图表。展开每个类别以显示受影响序列列表，然后单击序列号以钻取各个零件历史报告，以快速隔离并识别生产问题。



Defect Pareto (缺陷帕累托托图)

创建关于 10 大缺陷的帕累托图表，按缺陷细节进行分类。对各个序列号的钻取和链接，可协助快速识别主要缺陷来源（仅限于安装 Sciometric Repair Bay Manager 的生产线）。



Failure Report (不合格报告)

检查详细的不合格序列列表，按工作站和操作的各个不合格进行分类。



Serial No.	Mode	Description	Op Station	Op Time
1000000001	1000	1000_001	1000	2010-01-01 10:00:00
1000000002	2000	2000_002	2000	2010-01-01 10:05:00
1000000003	3000	3000_003	3000	2010-01-01 10:10:00
1000000004	4000	4000_004	4000	2010-01-01 10:15:00
1000000005	5000	5000_005	5000	2010-01-01 10:20:00
1000000006	6000	6000_006	6000	2010-01-01 10:25:00
1000000007	7000	7000_007	7000	2010-01-01 10:30:00
1000000008	8000	8000_008	8000	2010-01-01 10:35:00
1000000009	9000	9000_009	9000	2010-01-01 10:40:00
1000000010	10000	10000_010	10000	2010-01-01 10:45:00

Analysis Grid (分析网格)

创建一个电子表格格式的特性或操作数据表，允许每个用户创建自定义分析和图表。排序、应用筛选器或总体数据（求和、平均、最小、最大），使用数学公式添加列。创建自定义图表，然后单击按钮添加到您的 Dashboard。



Repair Traffic (维修流量)

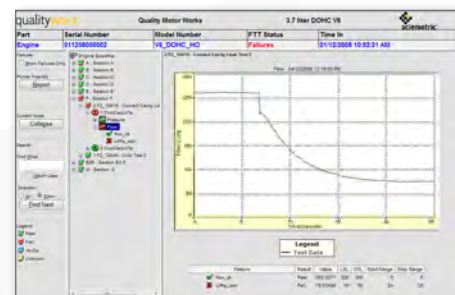
生成经过维修的所有序列号的详细列表，说明缺陷和维修情况（仅限于安装 Sciometric Repair Bay Manager 的生产线）。



Serial No.	Mode	Description	Op Station	Op Time
1000000001	1000	1000_001	1000	2010-01-01 10:00:00
1000000002	2000	2000_002	2000	2010-01-01 10:05:00
1000000003	3000	3000_003	3000	2010-01-01 10:10:00
1000000004	4000	4000_004	4000	2010-01-01 10:15:00
1000000005	5000	5000_005	5000	2010-01-01 10:20:00
1000000006	6000	6000_006	6000	2010-01-01 10:25:00
1000000007	7000	7000_007	7000	2010-01-01 10:30:00
1000000008	8000	8000_008	8000	2010-01-01 10:35:00
1000000009	9000	9000_009	9000	2010-01-01 10:40:00
1000000010	10000	10000_010	10000	2010-01-01 10:45:00

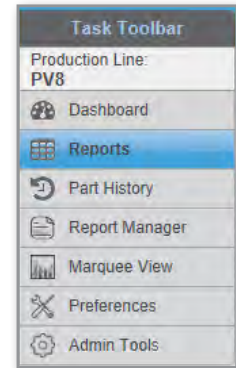
Part History (零件历史)

制造历史记录直观树形导航允许对所选单元格的所有合格/不合格结果、波形特点和特性检查，进行细致的调查。树形元素和搜索功能的颜色编码让用户能够快速定位和识别关注点。



生产力工具

Dashboard 配置有一组生产力工具，可通过个性化、文件管理和信息演示，帮助加速报告的生成。此外，管理员可通过简单的用户权限管理界面，设置对特定功能的访问。



报告管理器

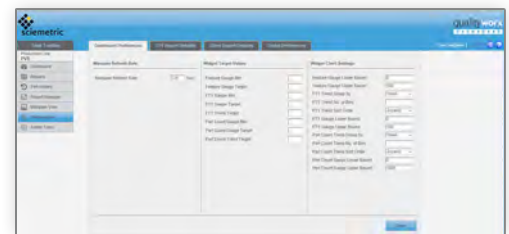
报告管理器提供一种便捷的实用工具，可用于管理在 Reports（报告）或 Dashboard 选项卡中创建的已存储定义文件：

- 将存储的报告配置 *load*（载入）“Reports（报告）”选项卡，可供编辑和启动
- *Delete*（删除）或 *rename*（重命名）报告文件
- 从服务器目录将文件 *Import*（导入）或 *export*（导出）本地目录，让您能够与其他用户共享文件
- 直接从报告管理器文件列表 *launch*（启动）报告
- 使用 Dashboard 选项卡 *暂停* 一个或所有已配置控制屏



首选项

每个用户可设置他们自己的个性首选项，以促进快速报告的生成。可用首选项包括报告和仪表板的默认配置设置以及大屏幕的刷新率。用户还可以在基本查询中为日期范围配置默认设置，并显示所有报告和控制屏的标签和/或描述，以查看部门、工作站、操作和波形。



管理工具

管理工具选项卡包含配置和管理设置，只有具备管理员权限才能登录。它由四个部分组成，分别组成各自的选项卡：

1. **Connection Manager（连接管理器）**：允许管理员对现有生产线定义进行编辑或删除，或配置全新定义
2. **Rights Management（权限管理）**：包含用户权限管理设置，可基于用户分组启用或禁用针对报告、特性和工具的访问权限
3. **Admin Password（管理密码）**：允许管理 Dashboard 管理员的密码
4. **External Marquee（外部大屏幕）**：使得 Dashboard 可供其他用户使用，而不需要用户登录



服务器安装

QualityWorX Dashboard 是可选的报告工具，旨在与 QualityWorX V3.2x 及更高版本配合使用。作为基于网络的应用程序，其经过专门设计，安装在满足以下条件的服务器上。为获得最佳性能，建议 Dashboard 不要与 QualityWorX 生产线数据库安装在同一台服务器上。

	QualityWorX Dashboard 服务器要求	QualityWorX Dashboard 客户端要求
处理器	Min 1 GHz Pentium 双核处理器或同级别处理器 推荐使用 Xeon 3.0 Ghz 处理器	Min 1 GHz Pentium 处理器或同级别处理器
内存	8 GB (最小)	256 MB (最小)
硬盘	1 GB 的可用硬盘空间 (最小)	无
可移动驱动器	CD-ROM	无
显示	SVGA (800x600)	WXGA (1280x768)
操作系统	<ul style="list-style-type: none"> Windows Server 2012R2 (2008R2 遗留系统处理) 	<ul style="list-style-type: none"> Windows XP、Vista 或 7 支持使用 IE 的 Windows 10
其他软件	<ul style="list-style-type: none"> Microsoft 互联网信息服务器 (IIS) Microsoft .NET Framework 2.0 (或者更新版本) 	<ul style="list-style-type: none"> Microsoft Internet Explorer 7 或更高版本；适用于 IE 11 其他浏览器可能不支持所有特性
连接性	以太网 100 Base T 连接	以太网 100 Base T 连接

有关单独的 QualityWorX 数据服务器要求的信息，请访问我们的网站。

www.sciometric.com
inquiries@sciometric.com
+1-877-931-9200